

## תנאים סביבתיים

המושג "תנאים סביבתיים" מתייחס למכלול התנאים הפיזיקליים בסביבת העובד, בתרנתה העבודה שלו ובשיטה המפעל. לתנאים הסביבתיים יש השפעה כללית על העובד, לעיתים פגימות רעה ונדרשים אמצעי בטיחות למניעו אותה או טיפול לשיפורם.

### רעש

רעש הוא תופעה פיזיקלית אשר עלולה לגרום לפגיעה במערכות השמייה, עד כדי חירשות. רעש הוא גל קול. כמו את כל ה"גלים" - ניון לבטא גם את תכונתו של גל קול ע"י עצמה ותדרוות. עצמות הגל נמדדות ביחידות לוגריטמיות הנkirאות דציביל והתדרות - בהרצ (Hz). באופן גרפי ניתן לתאר את הרעש כגל כדורי המתפשט מהמקד אל הסביבה. גובה הגל נקרא מרעת (AMPLITUDE) והתדרות מונה את מספר הפעמים שהgel חוזר על עצמו בשנייה אחת. המושג "רעש", בהקשר לתחומי הבטיחות והגיהות, מבטא מכול של קולות בלתי רצויים שאליים נחשים העובד. חשיפה לעוצמת "רעש" גבוהה גורמת, עם הזמן, לפגיעה במערכות השמייה, לירידה בכושר השמייה ועד לחירשות. אולם, מסתבר שהרעש גורם גם לכשלים ביולוגיים נוספים: עלייה בקצב פעימות הלב, עלייה בליח הדם ותגובה אופייניות של אי נוחות, עייפות ועצבנות. הקשר בין מיפלס הרעש ומישך החשיפה - כאשר מדובר בתופעות הללו - אינו ברור עדין די. התקנות העוסקות ברעש אין מפורטות ואינן מטפלות בכל היבטים. התקנות מגבילות את משך החשיפה לרעש קבוע של 85 דציבלים (dB) 8-8 שעות. ככל שעוצמת הרעש עולה מתפרק משך החשיפה המרבי המותר, עפ"י המידרג הבא:

עוצמת הרעש (דציבלים)	משך החשיפה
80	24 שעות
82	16 שעות
85	8 שעות
88	4 שעות
91	2 שעות
94	1 שעות
97	30 דקות
100	15 דקות
103	7.50 דקות
106	3.75 דקות
109	1.88 דקות
112	0.94 דקות
115	0.50 דקות

חשיפה לרעש בעוצמות גבהות מ- 115 דציבל אסורה למשך כל פרק זמן

שלושה הגורמים: איוורור, תאורה ועומס חום שייכים למערכת התנאים הסביבתיים השוררים בסביבת תחנת העבודה של העובד. בתקנות הבטיחות בעבודה קיימות דרישות בנוגע לתנאים הסביבתיים בתחנת העבודה של העובד, לגבי חלק מהגורמים וудין לא בכללם (בפרק הדן ב叽ירות התעסוקתית מוצגות בעיות שונות בתחוםים אלה עם פתרונות מתאימים).

עדין לא קיימת בחוק הגדרה לגבי איוורורനאות, עומס חום סביר, טמפרטורה ולחות, בהם יוכל העובד לעבוד בנוחות מירבית, ולגבי עצמת התאורה הנדרשת והמתאימה בתחנת העבודה.

## איוורור

איוורור נאות נדרש בתחנת העבודה מ-3 סיבות עיקריות:

- הרחקת חומרים מזיקים המרחפים באוויר, בסביבת העבודה. לכל חומר כימי המהווה סיכון נשימתי, יש ריכוז מרבי, אשר אליו מותר להיחשך מבלי שייגרם לגוף נזק בריאותי. איוורור מתאים מאפשר הפחטה ברמות המזהמים בעמדות העבודה;
- הזרמת הטמפרטורה במקומות בהם מתחכעים תהליכי חמים - כמו ליד תנורי אפייה, מכונות הפעולה באמצעות קיטור, תהליכי הדורשים חימום וכו' ;
- הספקת חמצן לנשימה - כאשר מדובר בחללים סגורים בהם יתכן מצב של ירידת ברמות החמצן באוויר הנensus.

כאשר דנים באיוורור נהגים להשתמש במספר מושגים:

**איוורור טבעי:** תנועה של רוח וזרימת אוויר דרך חלונות ופתחים, יוצרת תחלופה של אוויר בעמדות העבודה. האיוורור הטבעי מושפע מותנאי מג האוויר, מכיוון הרוח ומעוצמתה.

**איוורור כללי:** סילוק האוויר המזהם ומהילת האוויר, ע"י הוספת אוויר נקי (אוויר משלים), בכמויות המספיקה להוריד את ריכוזי המזהמים אל מתחת לערכים המותרים.

**איוורור מקומי:** לכידת המזהם סמוך ככל שניתן למקום היוצרו, ומניעת פיזורו באוויר, בחיל תחנת העבודה - ע"י פליטתו החוצה.

## איוורור טבעי

ברוב המפעלים לא ניתן להסתמך רק על האיוורור הטבעי. הוא מתאים רק למקומות עבודה בהם אין תהליכי הפליטה לסביבה חומרים ו/או חום.

## איוורור כללי

יעיל רק במקריםות עבודה שבהם ריכוזי החומרים הנפלטים ורעילותם נמוכים; כאשר רמת היזהום נמוכה ומקורות היזהום מפוזרים בכל חל אולם העבודה; או במצבים בהם יש צורך לסליק מחלל העבודה אויר חם. איוורור כללי מתאים גם למחסנים, שיש למנוע בהם הצברות של מזהמים ושאין בהם עמדות עבודה. איוורור כללי מתאים גם כהשלמה לאיוורור מקומי.

בתכנון מערכת איוורור כללי יש לוודא את קיומם של מספר תנאים:

- המפוח היונק ימוקם קרוב ככל שניתן מקור היזהום;
- העובדים לא יימצאו בין מקור היזהום למפווח היונק;
- האוויר המשלים עבר דרך האזור המזהם;

- תימנע אפשרות לקיום של אזורים "מתים" (אזורים בהם לא מתחלף האוורור) בחיל המאוחר;
- המיتكن אשר מספק אויר מושלים ימוקם כך שלא יוצר מצב שבו ישאב האויר הנקי לפני שנמהל עם האויר הכללי במקום;
- פתיחי היציאה של מפוח פליטת האויר יהיו רחוקים מפתחי הכניסה של האויר המשלים, כדי למנוע השבת אויר מזוהם שסולק;
- האויר המשלים ישאב מאזור נקי;
- כמות האויר המשלים תהיה שווה לכמות האויר הנפלט.

### **איוורור מקומי**

האיוורור המקומי הוא הנפוץ והמתאים ביותר לתהליכי הנפוצים בתעשייה, שבهم נפלטים מזוהמים לחיל העבודה. האיוורור המקומי לווד את המזהם סמוך למקור הפליטה, לפני שהוא מתפזר באוויר חיל העבודה ובטרם הגיעו בדרך הנטימה של העובד.

כדי להבטיח אתיעילותה של מערכת היניקה המקומית, יש להקפיד על הכללים הבאים:

- סגירה, ככל שניתן, של אזור היוצרים המזוהם;
- מיקום המינידף קרוב ככל האפשר למקור הזיהום;
- מיקום מיتكن היניקה כך שהעובד לא ימצא במסלול זרימת האויר המזוהם;
- ניצול תנועתו הטבעית של המזוהם;
- מהירות לכידה מספקת של האויר לקליטת המזוהם;
- הכנסת אויר משלים;
- מניעת Mbps רוח מקומיים אשר עלולים להטוט את היניקה;
- הרחקת פתחי כניסה האויר המשלים מאזור פליטת המזוהם;

האיוורור המקומי עדיף במרקם המקרים על איוורור כללי: הוא אינו מוחלט את האויר המזוהם אלא מסلك אותו מחלל העבודה. כמו כן, נדרשות כמוות אויר קטנות יותר ומcean שהוא חסכוני ויעיל.

חשוב להזכיר: מזון מפוצל אינו מערכת איוורור. מזון ממוחזר את האויר המזוהם שיניק מחלל העבודה. גם מזון חלון ממוחזר את רוב האויר (רק כ-15% מהאויר המוחזר מגיעה מבচוץ).

## **תאוריה**

בישראל עדין לא קיימות תקנות לגבי תאורה נכונה. קיים תקן ישראלי: **ת"י 8995** (שהוא אימוץ של תקן בינלאומי), אשר מפרט את עצמת ההארה הנחוצה במקומות עבודה ובהליכים שונים.

בתכנון מקום העבודה בארץ הארץ, התאורה מהווה את אחד המרכיבים החשובים. הניסיון לנצלם בשאך השנים הראה שעשרות העבודות רבות אותן מבליה העבודה במוקם העבודה, מצריינות תשומת לב לתנאים הסביבתיים השוררים בתחנת העבודה. התברר שתאורה טובה משפרת את מצב הרוח, מגבירה את פריון העבודה ומקטינה באופן ניכר את מספר המוגדים הפוגומים ו/או את מספר הטיעויות בייצור.

תאורה לקויה מקשה על הראייה וגורמת למאם' וכותזאה מכך לעייפות, לגירוי העיניים ולכאבי ראש. מימינים אלה, בנוסף לעולות הznיהה הדורשה לשיפור התאורה - עלומת עלות החשמל הנדרשת להפעלת המכונות במפעל, הביאה לכך שבארה"ב נהגים להגבר את רמת התאורה ב- 50% יותר מהרמה המומלצת בתקנים שלהם. כך, לדוגמה, ניתן להשיג תאורה מושדרית טובה כבר בעוצמת אור של 500 לוקסים. במשרדים אמריקאים ניתן למצוא תאורה של 750 לוקסים.

עוצמת ההאורה במפעל צריכה להתאים לאופי העבודה. יש להתחשב בגודל הפרטים שאותם צרייכים לראות, הניגוד בין צבע הפרטים לסביבה, הצורך באבחנה בין גוונים ועוד. עוצמת התאורה (כמות האור) אינה הגורם היחיד שיש לו השפעה - אינכאות התאורה, היא גורם לא פחות חשוב:

✓ חשוב להגביל את הסינוור הנובע ממקורות אור וממשטחים מחזירי אור;

✓ להגביל מצבי בוהק;

✓ להגביל הבהיר (האפקט הסטרובוסקופי);

✓ לוודא שכן יש מסירה נכונה של צבעים;

✓ לשבל בין תאורה טبيعית לבין תאורה מלאכותית. מחקרים מראים שתאורה טבעית תורמת להרגשה טובה ו מגבירה את הפירין בעבודה. מכאן ולא ניתן להסתמך רק על תאורה טבעית - השילוב הוא הפתרון הנכון ביותר;

✓ לשבל בין תאורה כללית לתאורה מקומית. תאורה כללית מתוכננת להאריך בזמן אחידה את כל שטח האולם. תאורה מקומית משמשת להגברת התאורה בעמדות עבודה בהן נדרש עצמת הארה גבוהה יותר.

עוצמת התאורה של גוף התאורה פוחתת עם הזמן, עקב הצבורות לכולוך על גופו התאורה ועל משטחים מחזירים או אחרים. עם הזמן, ירד שטף הארה של המנורה (כפונקציה של הזמן). תחזקה טובה, היכולת החלפה תקופתית של מנורות ושמירה על ניקוי גופי התאורה והמשטחים, עוזרת לשמור על רמת התאורה הרצויה.

## עומס חום

טמפרטורת הגוף של אדם בريا כמעט קבועה -  $37^{\circ}\text{C} \pm 0.5^{\circ}\text{C}$ . כדי לייצר אנרגיה ולהשתמש בה, מתבצע בגופנו תהליך מטבולי שבו "נשרפים" חומרי המזון ונוצרת אנרגיה. כמו בכל תהליך שריפה - גם כאן נוצר חום. את החום הזה יש לפזר לסביבה.

פיזור החום מותנה, בנוסף למדדים האישיים של האדם, ב-3 גורמים סביבתיים: טמפרטורת הסביבה, הלחות ותנועת האוויר.

כדי שייהי אפשר לפזר את החום לסביבה, צריכה טמפרטורת הסביבה להיות נמוכה יותר מטמפרטורת הגוף. היכולת של פיזור חום ע"י הגוף מוגבלת בטמפרטורת גבואה ובמאם' העבודה מוגבר. השפעת החום על העובד נעה בין תופעות קלות והפיקות ועד לתופעות אקווטיות, אשר עלולות לסכן חיים.

חשיפה לעומס חום גבוהה עלולה לגרום להופעת פריחה על העור, תשישות כתוצאה מאיבוד נזולים (בעבודה מואמצת בתנאי חום עלול העובד לאבד עד כ-10% ממשקל גופו כתוצאה מהזעה), ולהתעלפות כתוצאה מיריצה בלחץ הדם. במקרים אלה חשוב להוציא מיד את העובד מהאזור החם, לאפשר לו מנוחה מוחלטת ולדאג שישתה הרבה.

תופעה חמורה יותר של פגיעה מעומס חום היא מכחת חום. במכחת חום נפגע מגנון ויסות החום וטמפרטורת הגוף עולה. תיתכן פגיעה במערכת העצבים, אשר עלולה להיות פטאלית. במקרים של מכחת חום צרך להוריד מיד את טמ' הגוף.

השיטה היעילה ביותר היא הרטבת הגוף ברסס של מים.

הקטנה של עומס החום ניתן להשיג באמצעות הבאים:

- טיפול במקור החום - באמצעות ידיוד המקור החום;
- איירורו - מייזוג אויר והגברת תנועת האויר בעמדת העבודה;
- איקלום - מעבר הדרגתני לטמפרטורות גבוהות מאפשר לגוף להסתגל לעבודה בטמ' הגבהות;
- אמצעים ניהוליים - פיקוח, הדרכת העובדים ועידוד שתיה מרובה של מים;
- ביגוד מגן אישי - חליפה המצוידת בהספקת אויר חיוני קר.

עדין לא קיימות בארץ תקנות המגדירות את עומס החום הנדרש במקומות העבודה. הרמות המומלצות תתיינה, לפיכך, בהתאם לפרסום בחוברת של WBGT, ACGIH, שבה מפורטים נתוני WBGT (ערכיים המבטים ערכיו חסיפה לעומס חום), המתיחסים לעומסי חום. עם התפתחות הטכנולוגיה כובש מגן האויר מקומות נכבד ביותר מקומות העבודה, וסבירות עבודה ממוגנת איננה נחשבת כיום כמותרות אלא לצורך, ליצירת סביבת עבודה נוחה יותר ופורייה.

## קרינה

מתורות הגלים מוכרים כמו סוגים קריינה. היחידות המאפיינית קריינה כלשהי הן תדריות, אורך גל ועוצמה. התדריות ואורך הגל הקשורות זו לזה בקשר מהירות האור.

אורך הגל של קריינת האור, שהיא אלקטرومגנטיות הנקלטת ע"יعين האדם, משתנה בתחום שבין הסגול - 4000 אנGSTROM (400 ננומטר -  $10^{-9}$  x 4 מ'), לבין האדום - 8000 - 8000 אנGSTROM (800 ננומטר). התחום 8000-4000 נקרא "תחום האור הנראה".

באורכי גל גדולים מ-8000 אנGSTROM נמצא תחום האור האינפרא-אדום ובערכיהם נמוכים מ-4000 נמצאת תחום האור האולטרה-סגול. אורך הגל המסוכנים במיוחד של קריינה אולטרה-סגולה הם בערכיהם שבין 2700 עד 2900 אנGSTROM. הקריינות האלקטרומגנטיות הבלתי נראות השונות עלולות להיות מזיקות מצד אחד, אך גם מועילות מאוד מאד.

עיקרי השימוש בקרינות האלקטרומגנטיות הוא במיכון רפואי, בעיקר (סטריליזציה של אויר או מים באמצעות הקרינה בגלי UV), ניתוחים שונים, בצלומי רנטגן ברפואה וב תעשייה ועוד. הגורם הקובלם הקרינה תגרום לפגיעה באדם שנחשף אליה או תעזור לו תלוי, כמו בכל חסיפה לגורם פיזיקלי או כימי, במשך החסיפה ובעוצמתה הקרויה.

ניתן למין את סוגי הקריינה גם לפי תכונות אחרות שלהן. בסיווג כזה מבחינים בקריינה מייננת ובקריינה לא מייננת:

**קריינה מייננת** - קריינה אלקטромגנטית הגורמת לשינוי במולקולות, ע"י הוצאת אלקטרון אחד (או יותר) מהאטום. כך הופכת מולקולה רגילה (שאייננה פעללה מבחינה כימית) למולקולה פעללה ("יונ"). מקור הקריינה יכול להיות רדיואקטיבי (קריינה ז') או מכשור רנטגן (X-Ray).

**קרינה לא מייננת** - קרינה אלקטромגנטיית הגורמת נזק לגוף, כגון פגיעה תרמית (מקרינה אינפרא-אדומה או לייזר), סיכון להתקפות תאים סרטניים (חשיפה רבה לקרני UV).

### קרינה מייננת

המקורות של הקרינה המייננת יכולים להיות חומרים ואייזוטופים רדיואקטיביים הפליטים לקרינה מייננת מסווג גמא (γ). קרינות מסווג אלפא (α) וביתא (β) אינן קרינות אלקטромגנטיות, אלא סוג של פליטות "חלקיים", ופגיעתן קטנה (כושר חדרה של החלקיים אל תוך ריקמות הגוף מוצמצם מאוד). חשיפה לקרינה מייננת עלולה להוביל לפגיעה ברקמות הגוף, בעיקר במנגוני השיכולף (rearrangement recombination) של התאים, ולפגיעה במערכות אחרות.

לגביו נושא זה קיימות בארץ **תקנות בטיחות בעבודה (גיירות תעסוקתית ובריאות העוסקים בקרינה מייננת)**, התשנ"ג-1992. התקנות אלה מחייבות את המעסיק לטפל במספר נושאים, שתוכלitas הגנה על העובדים בסביבה בה קיימת קרינה מייננת. עיקרן של הדרישות:

- למסור למפקח עבודה תוכנית בטיחות עבור מקום העבודה, שנערכה ע"י מעבדה מוסמכת;
- למנות ממונה על בטיחות הקרינה, ולספק לעובדים ציוד מגן מתאים;
- לבצע מדידות סביבתיות במפעל, אחת לשנה;
- לכיל מקשרים ולקובע עבורם הוראות בטיחות והפעלה;
- להדריך, בכתב ובעל פה, את העובדים בסביבת קרינה;
- למסור לעובדים את התוצאות של מדידות שנערכו במפעל;
- למסור לכל עובד את התוצאות של הבדיקות האישיות שלו.

גם בתקנה זו (כמו בכל תקנות הבטיחות לעבודה) מופנות דרישות רבות אל המעסיק, אך גם על העובד חלות דרישות מחייבות:

- ✓ העובד חייב למלא אחר הוראות הבטיחות;
- ✓ העובד לא יאכל, לא ישתה ולא יעשן במקום שימושים רדיואקטיביים (פתוחים או חתומים);
- ✓ העובד חייב להתייצב במועד לביקורת הרפואית שהוא נדרש לעבורי עפ"י התקנות;
- ✓ העובד חייב להודיע למעסיק על כל תקנית, תקללה או סיכון בנושא קרינה שאיתר בעבודתו.



בתקנות כלולות גם 7 **תוספות**.  
חשיבות מיוחדת יש לתוספת השנייה, הקובעת את רמת החשיפה המותרת (ביחידות "רַסְמָה"), לכל הגוף או לחלקו גוף והנחיות לגבי שיקול החשיפות של אחרים שונים, למנות קרינה שאלייה נחשף העובד לארוך יום עבודה.  
השלוטות (בינלאומי) בו יש לשלט כל מקום שבו קיימת קרינה מוכר לכל מי שביקר במכון רנטגן:

## **קרינה לא מיננת**

### **קרינה אינפרא-אדומה - IR**

קרינה אינפרא-אדומה גורמת לחיכום. שהייה קרוב למקור הקרינה עלולה להביא לחיכום יתר של רקמות בגוף ולגרום פגיעות בעיניים, בעור ועד. ההגנה המקובלת מפני קרינה אינפרא-אדומה היא באמצעות הסופגים בד"כ קרינת חום, כגון:

- מסכי-מים;
  - דפנות כפולות עם בידוד תרמי ביןיהן (עקרון התרמוס);
  - הגבלת זמן החשיפה (בהתאם לעוצמת הקרינה וכדומה);
- במקרה של פגעה: יש להשלים את כמות הנזלים והמלחים בגוף. לאחר השקיות הנפגע, מומלץ להעבירו אותו בהקדם לטיפול רפואי מוסמך.

### **קרינה אולטרא-סגולת - UV**

החשיפה לקרינה אולטרא-סגולת יכולה להיות תעסוקתית (מכשירים לעיקור האויר בחדרי ניתוח או רופדים פעילים באמצעות קרינת UV), אבל עיקרי החשיפה לקרינה זו הוא קרינת השמש. פגעה של קרינת UV בעובדים בארץ, לדוגמה, היא תוצאה של חשיפה תעסוקתית. פגיעה הקרןינה בנופשים על שפת הים אינה קשורה כמובן לתעסוקה.

קשה לקבוע את משך הזמן המותר לחשיפה לקרני ה-UV, מכיוון שעוצמת קרינת השמש משתנה מ-0 (לפני הזריחה) ועד למירב העוצמה בצהרי היום. לדוגמה: רמת הסיכון בארץ נמוכה בשעות הבוקר עד השעה 10<sup>00</sup>, ובשעותacha"צ מהשעה 16<sup>00</sup>; וגם בשטח הגוף שנחשף: אדם בגדיים אשר שוכב ומשתazz' בשעה 12<sup>00</sup>, חשוף לקרינה ולסיכון פי 20 יותר מאשר המשתazz' באותו עת, לעומת, במקרה (בשביכה נחשף לשמש שטח גוף גדול יותר). אם החבר עומד גם כובע כובע - השוכב יהיה חשוף לקרינה פי 100 יותר מהעומד.

העוצמה תלואה גם בתחום קו הרוחב הגיאוגרפי שבו נמצא האדם שנחשף. למרות הקושי לקבוע ממדדים לחשיפה לשמש - ניתן לפחות את רמזוד את רמות החשיפה במקומות העבודה ע"י מדידת אורך הגל שמייצר מחולל קרינת-UV, ומדידת עוצמת הקרןינה. בחומרת של ה-ACGIH קיימות טבלאות של עוצמת הקרןינה. כדי לדעת מהי מינימן המותר לחשיפה לקרינת-UV מושווים את הנתונים שנמדדדו עם הנתונים שבטבלה.

אמצעי ההגנה המקובלים נגד קרינת UV הם:

- מיסוך מקור הקרןינה;
- שימוש בזכוכית "ירוקה" למיסוך כללי ו/או במשקפי שמש בולעי הקרןינה;
- כיסוי הגוף (שרוולים, מכנסיים ארוכים) ו/או מריחת הגוף במשחת שיזוף;
- שימוש איזהה מתאים במקומות העבודה.

הכרת הסיכון של הקרןינה האולטרא-סגולת והאמצעים להגנה מפני אפשרות לעובד בסביבת הקרןינה, ולהתמודד עם הסיכון מבלי להיפגע.

### **קרינה אלקטרו-מנגנטית**

מכשירים רבים פולטים בעת פעולתם קרינה אלקטרו-מנגנטית (א"מ), בתדריות ובעוצמות שונות. קרינה אלקטרו-מנגנטית פועלת, באופן כללי לחיכום, ובמביאה להשפעות תرمומיות על גופו. ההשפעה תלואה בתדריות, בעוצמת הקרןינה הפגיעה/הנקלה ובמשך זמן החשיפה. קיימים חילוקי דעתות לגבי פגיעתה של קרינה זו, במיוחד כאשר מדובר במכשירי טלפון סלוריים. במסגרת חוברת זו לא נתיאמר לפ███ בסוגייה.

המיגון המקבול בפני קריניות אלקטромגנטיות הוא מעטה מתחכ (אפיו רשת), המקיים את שדה הקרינה וכולא אותה בו ("בלוב פארדי").  
קרינית א"מ קיימת במכשירים כגון מיקרוגל. במכשירי המיקרוגל קיימת הגנה בפני זליגת קרינה. בדיקת תקינותו של המכשיר (2 מפסקי גבול) פשוטה: אם ניתן להפעילו כשהדלתית פתוחה - המכשיר מוקלקל, אם פעולתו נפסקת עם פתיחת הדלת - הוא תקין.

### קרינת לייזר

המושג "לייזר" (LASER) הוא קיצור שמה של תופעה הידועה בשם: "Light Amplification by Stimulated Emission of Radiation" הוא "הגברת אור באמצעות פליטה מאולצת של קרינה".

הבדל הבולט בין קרן לייזר למრבית מקורות הקרינה האחרים הוא אופי הקרינה. קרינת הליזר מאופיינת בתכונות הבאות: מופע (פאזה) אחד (קוורנטיות), קרן כמעט מקבילה, קרינה בתחום הנפלטות ממוקרות קרינה אחרים) אפשרה של קרינת הליזר (בשילובו לקרינה הנפלטות ממוקרות קרינה אחרים) מאפשרת שמירה על עצמתה הגבוהה לאורך מרחק גדול. בנוסף, לייזר "פולסים" (pulse, פעימות) מאפשר שטף אנרגיה גבוה מאוד בפרק זמן קצרים. תכונות אלה מאפשרות לקרן-הלייזר את פוטנציאל הסיכון שלה.

הלייזרים נקראים בד"כ על שם התווך בו נוצרת קרן הליזר (תווך ה"ליירה") לדוגמה: לייזר רובוי, לייזר הלום-ניאון, וכו'. את קרינת הליזר מחלקים למספר תחומים שונים של אורך גל. לכל תחום של אורך גל קיימים יישומים אופיינים וסיכון אופייניים.

החלוקה הראשונית מבחינה בתחוםים הבאים:

- קרינה בתחום האולטרה-סגול מתחת ל- mm 400
- קרינה בתחום הנראה mm 400-700
- קרינה בתחום האינפרא אדום מעל ל- mm 700 (1 mm =  $10^6$  mm)

קרן הליזר עוברת במסלולים אופטיים שונים, המשפיעים באופן שונה על עצמתה. עצמתה הקרן או עצמת שטף הקרן לאורך מסלול הקרן, תלוי בתכונות התווך, במסלול ובתכונות האופטיות של העצמים בהם פוגעת קרן הליזר.

### מיגון ישומי לייזר

לקריינת הליזר קיימים מספר רב של יישומים והשימוש בו גדל ומרתחב עם הזמן. הליזר משמש, בין היתר, למיפוי; חיתוך; קידוח; ריתוך; טיפולים תרמיים; סימונו; צוגה; קריית נתונים; אבחונים רפואיים; ניתוחים וטיפולים רפואיים שונים; תקשורת; הדפסה; מופעי ראות ועוד.

### סיכון אלומת הליזר

הליזר יוצר סיכונים לעיניים ולעור. הסיכונים תלויים באורך הגל, בעוצמת הקרינה ובמשך הקרן. מכיוון שקרן הליזר היא בעלת שטף אנרגיה וריכוז גבוה - הליזר משמש כמקור אור נקודתי חזק, שלגביו העין היא האיבר הפגוע ביותר.

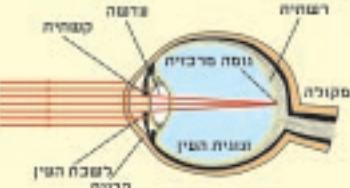
קרן לייזר יוצרת צפיפות הספק הגבוהה במספר סדרי גודל ממוקרות או רגילים. אלומת לייזר הפוגעת בעין מתמקדת על הרשתית ויוצרת צפיפות הספק הגבוהה מאוד מזו הנוצרת מקרן ישירה של המשטש.  
התוצאה של פגיעה מקרינות כאלה היא עיוורון בלתי הפיך, חלקי או מלא.

## סימן אזהרה מקרינת לייזר



### חדרת קרן הליזר לעין, עפ"י אורך הגל

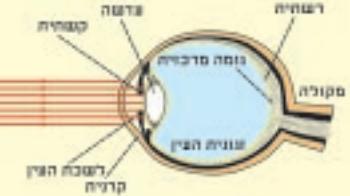
אור נראה וקרינה  
אייפרעה-אדומה  
בתוך המרחב  
(400 - 1400nm)



קרן אינפרא-אדומה  
בתוך הבינווי  
ובתחום הרוחק  
(1400nm-מחוץ ל-  
קרן האולטרה-סגול)  
בתוך הבינווי



קרן האולטרה-סגול  
בתוך המרחב  
(315-390nm)



אזור רשותית העין פגיע  
במיוחד לקרינת לייזר ישירה.  
בתוך אזור הרשותית,פגיעה  
ב"מקולה" (Macula) תגרום  
ליקוי לבחינה בין הצלבים  
ולחודות הראייה. תכונות  
הבליעה של העין תלויות  
באורך הגל של הקרינה  
האלקטромוגנטית. הפגיעה  
הбиולוגיות תלויות בركמות  
אליהן הגיעו הפגיעה. אורך  
הgal המטוכנים ביותר לעין,  
גם בرمות קרינה נמוכות, הם  
1400-400 ננומטר, וביחס  
הגמלין בין סוג הרכמות  
לסוג הקרן.

סיווג מכשירי לייזר לקבוצות סיכון מספק למפעלי מכשורי הליזר מידע לגבי האמצעים והנהלים הנדרשים לשמרות הבטיחות בתפעול הליזר. החלוקה ל-4 קבוצות סיכון פותחה בארה"ב ואומצה ע"י התקינה האמריקאית, האירופאית והבינלאומית, וגם ע"י התקינה המקומית (מכון התקנים אימץ את התקן של הנחיות הבינלאומית לאלקטרו-טכניקה 825-1993 IEC). קיימים מספר הבדלים לא שימושות בין התקנים השונים.

**ל-4 דרגות סיכון העיקריים נקבעו הגבלות מוגדרות של עצמת הקרן הנפלטה (AEL - Accessible Emission Limit):**

**דרגה 1** - לייזר שאין בו סיכון בכל מצב אפשרי (ערכי הנגושים קטנים מערכי MPE לעיניים), כולל מצבים של שימוש במיכשור אופטי להסתכבות ישירה באולםת הליזר;

לדוגמא: לייזרים רציפים בתחום הנראה שתפקידם עד W 0.4m שיכים לקובוצה זו.

**דרגה 1M** - לייזר בתחום אורך הגל 302.5nm-4000nm שאין בו סיכון בכל מצב אפשרי, אבל עלול להיות מסוכן אם המשמש יוסיף רכיבים אופטיים במהלך אלומתו.

**דרגה 2** - לייזר בתחום הנראה (700-400nm) שרפלקס המצווץ בלבד (תוך 0.25 שניות) מספק הגנה למשתמש בכל מצב אפשרי, כולל מצבים של שימוש במיכשור אופטי להסתכבות ישירה באולםת הליזר;

לדוגמא: לייזרים רציפים בתחום הנראה שתפקידם בתחום W 0.4m-1 שיכים לקובוצה זאת.

**דרגה 2M** - ליזיר בתחום הנראה (nm 400-700) שרפלקס המצווץ בלבד מספק הגנה למשתמש בכל מצב אפשרי, אבל הגנה זו עלולה שלא להספיק אם המשתמש יוסיף רכיבים אופטיים במהלך האלומתו.

**דרגה 3R** - ליזיר בתחום אורך הגל nm 302.5-106, שאלומתו הישרה יש סיכון עיניים מופחתים בהשוואה לסטנדרט של דרגה 3B.

לדוגמה: ליזרים רציפים בתחום הנראה שתפקידם בתחום W 5-1m 5 שייכים לקבוצה זו.  
**דרגה 3B** - ליזיר שאלומתו הישרה מסוכנת לעיניים אבל לא אלומתו המפוזרת;  
 לדוגמה: ליזרים רציפים בתחום הנראה שתפקידם בתחום W 5m-500 שייכים לקבוצה זו.

**דרגה 4** - ליזיר שאלומתו הישרה מסוכנת לעור ומסוגלת להזין חומרים דליקים, ואפיילו אלומתו המפוזרת מסוכנת לעיניים;  
 לדוגמה: ליזרים רציפים בתחום הנראה שתפקידם גדולה מ-W 500m שייכים לקבוצה זו.

קיימים שלטים תקניים לשילוט ליזרים עפ"י דרגת הסיכון:



דוגמה לשילוט אזהרה מסיכון של דרגה 4

סיכון			אורך גל						דרגה
אש	קרן מוחזרת או מפוזרת	קרן ישירה	IR אדום	NIR אינפרא אדום קרוב	VIS אור נראה	UV אולטרת סגול			דרגה
אין	אין	אין	x	x	x	x	x	1,1M	1,1M
אין	אין	רק אחורי חיפוי של 0.25 שניות	-	-	x	-	-	2,2M	2,2M
אין	אין	לעיניים	x	x	x	x	x	3R	3R
אין	אין	לעיניים (לעור רק בקרניות קרובות לגבול העליון W 0.5)	x	x	x	x	x	3B	3B
יש	יש	יש	x	x	x	x	x	4	4

סיכון ביולוגיים וסיכון אש של דרגות הסיכון השונות

# גורמים כימיים

## סיכוןים כימיים במפעל שאיןנו מפעיל כימי

לא קיים ביום מפעל שאין בו חומרים כימיים, אשר עלולים להיות רעלים או מסוכנים לגוף האדם או לסביבה. סיכוןים כאלה מצויים אפילו בבית הפרט (גז הבישול; חומרי ניקוי; ממיסים אורגניים; חומרי הדבורה שרוססו על הירקות והפרירות שאנו קונים; ועוד).

ההבדל העיקרי בין הסיכוןים במפעל שאיןנו כימי לסיכוןים במפעל כימי הוא הימצאותם של אנשי מקטיע בתחום הכימי, ומודעות גבוהה יותר לנושא הבטיחות העוסקת בחומר"ס, במפעלים הכימיים. כאן יש את מי לשאול לגבי הסיכוןים שבחומרים - מצב שכמעט איןנו קיימים במפעלים לעיבוד עץ, לדוגמה, למרות שגים בהם נעשה שימוש בממיסים אורגניים, או בחומרים המכילים ממיסים, או בחומרים כימיים אחרים.

חלק גדול מהחומרים הכימיים הנמצאים בשימוש בתהליכים תעשייתיים, כוללים רמה מסוימת של סיכוןים לבリアות העובדים הנחשפים אליהם. כדי לדעת מהי רמת הסיכון - יש להסתיע בנתונים על מידת רעלותם של החומרים. את המידע אפשר לקבל מספק החומרים או מהיצרן. תקנות הבטיחות בעבודה העוסקות ב"גלוון הבטיחות" של החומרים - "תקנות הבטיחות בעבודה (גלוון בטיחות, סיוג, אריזה, תיווי וסימון של אריזות), התשנ"ח-1998" מחייבות את הייצור/סוכור/משוקר/יבואן - למסור ללקוח יחד עם החומר המ██ון גם את כל המידע לגבי הסיכוןים הקימיים בו בכל שימוש, כולל אחסנותו. החומר צריך להיות ארוֹז ומסומן עפ"י דרישות התקן הישראלי - ת"י 2302 (סיוג אריזה תיווי וסימון של חומרים מסוכנים).

היצרן מספק את המידע בכתב, במתכונת הנקראת "גלוון בטיחות" (SDS = Safety Data Sheet). גלוון הבטיחות כולל פרטים לגבי הסיכוןים שהחומר ודרך ההתחמזהות בהם, עפ"י 16 סעיפים קבועים (מוסכבים עפ"י אמנה בינלאומית במירב מדינות העולם בהן מיוצרים חומרים כימיים לתעשייה, ובארץ - בתקנות בדבר גלוון הבטיחות). בגלוון הבטיחות כוללים נתונים כלליים על הסיכוןים שהחומר; רמת רעלותו של החומר; הכמות המירבית אליה מותר להичשף במשך 8 שעות מבלי להיפגע; איברי המטריה בגין האדם שבהם החומר עלול לפגוע; אך צריך להתמודד עם הסיכון; מהו ציוד המגן הנדרש (אישית וככללי) למניעת הפגיעה; מידע על סיכוןים לסביבה ועוד.

אי אפשר לצפות שמיshaו יזכיר בע"פ מהי רמת החשיפה המותרת לכל אחד מעשרות אלפי החומרים הכימיים, עימם אנחנו עושים/עלולים לבוא ברגע מסווגת העבודהנו. אך, כאשר ידועה רמת החשיפה המותרת - ניתן להפעיל את הכלל אותו ניתן לזכור, לגבי סדרי הגודל של מספר החלקיקים המירבי למיליאון (חל"מ = millions), שאליו מותר להичשף בחשיפה נשימתיות במשך 8 שעות בעודה ביום (מספר החל"מ הוא הקритריון לרעלות בחשיפה נשימתיות):

- אם מספר החל"מ המירבי הוא בין 1 ל-10 - החומר נחשב מסוכן מאד;
- אם מספר החל"מ המירבי הוא בין 10 ל-100 - החומר רעל פחות, אך עדיין מסוכן;
- אם מספר החל"מ המירבי הוא בין 100 ל-1000 - רעלות החומר מוערכת כנמוכה או בינונית;
- אם מספר החל"מ המירבי עולה על 1000 - ניתן לומר שהחומר איןנו רעל.

## שימוש בטוח בחומרים כימיים אנאורגניים

חומרים כימיים אנאורגניים משתמשים בתהילici ייצור רבים. בסיסים וחותמצות כגון: בסיס הנתרן (סודה קאוסטית -  $\text{NaOH}$ ) או חומצה גופריתית ( $\text{H}_2\text{SO}_4$ ) שכחיכים בשימוש בתעשיית הטקסטיל, במיוחד בתהילici צביעה והלבנה של הבדים. ערבות של חומצה ובסיס מביא, בד"כ, לתגובה אקווזטרמית (פולטות חום) ומתקבל תוצר הנקרא מלח, שהוא, לרוב, חומר מסוכן הרבה פחות ממרכיביו.

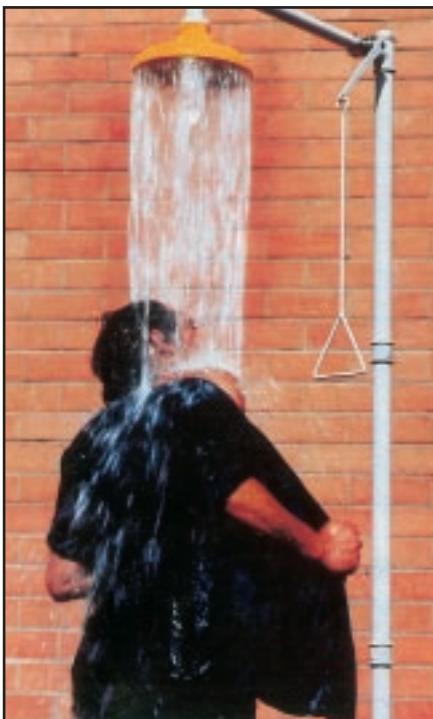
שימוש לא נכון בחומצות ובסיסים עלול להוות סיכון לעובדים, ולגרום לכויויות (כויות כימיות שהשפיעו תיהן דומות לכויות רגילות), הרעלות, התופצויות וכו'. כדי להימנע מהסיכוןים האלה - כל מי שעבוד עם חומצות ו/או בסיסים חייב לקבל הדרכה לגבי החומרים המשוכנים שהוא נחשף אליהם, כדי לדעת איך להימנע מפריצת הסיכון מהכוון אל הפעול.

לפניכם רשימת תוכנות של אחדים מהחומרים הנפוצים ביותר בתעשייה:

### בסיס הנתרן (סודה קאוסטית) - $\text{NaOH}$

החומר מופיע כפתיתים לבנים במצב מוצק, או כנויזל המוביל במיכליות. ב מגע עם החומר יש הרגשה "שומנית" או של "סבון". בזרתו הנזולית הוא משמש כמסיר צבעים מעולה. החומר מסוכן לעור ולעיניים. התזה על העור גורמת -

אם לא שוטפים מיד - להסרת השיער ולכויות בעור. כפעולות עזירה ראשונה, הניתנת במבצע ע"י גורמים שאינם מוסמכים ברפואה, מומלצת שטיפה מיידית כאשר ניתז בסיס הנתרן על עובד. את השטיפה במים יש להמשיך עד שנעלמת ההרגשה של "סבון" כאשר נוגעים במקום הפגיעה.



במקרה של חשיפה לבסיס יש לפשוט ב מהירות את הבגדים, כדי להרחיק מהגוף את החומר, ולשטוף מיד את הגוף - עד שנעלמת ההרגשה השמנונית של החומר על העור

### חומצה גופריתית - $\text{H}_2\text{SO}_4$

מהילת החומצה במים יוצרת ריאקציה אקווזטרמית. אם שופכים מים לתוך החומצה, המים הופכים לקיטור, ונוצרת "מזרקה" של חומצה הניתנת לסייעתה ויוצרת סיכוןים לפגיעה בנמצאים. לכן, מהילה נכונה של חומצה נעשית ע"י מזיגת החומצה למים בצורה איטית ומבוקרת, תוך כדי בבחישה.

אדי החומצה מסוכנים למערכת הנשימה. מגע ישיר עם האדים מסוכן גם לעור. במקרה של התזה חומצה על הגוף - יש לשטוף מיד את המskins בכמהות של מים, כדי למנוע כויות. מצומצם משך החשיפה למינימום. תמייער גם את הפגיעות בעקבותיה.



בשום אופן אין לשפוך מים לחומצת. במקורה של שפך חומצת על הרצפה יש לאסוף ולספוג אותה בעזרת חומרים מתאימים ורק אז לשלוט את הרצפה בכמויות גדולות של מים

### חומצת חנקתית - $\text{HNO}_3$

גם מיהול החומצת הזאת במים יוצר ריאקציה המשחררת חום רב. מגע עם אויר רטוב או לח יוצר אדים חמימים. שאיפת האדים פוגעת (צורבת) בדרכי הנשימה. חומראים אורגניים עימים באים האדים בגין עוללים להתקלה. החומצת המרוכצת יכולה להגיב באופן אגרסיבי עם מספר חומראים, ובהם ממיסים אורגניים המשמשים בעבודות שונות בתעשייה (לדוגמה: אלכוהול או טרפנטין) ועלולה להתקבל תערובת נפיצה.

### חומצת מלח (חומצה כלורית = מימן כלורי = 'מי אש') - $\text{HCl}$

החומר מופיע בצורה גזית, כתוצר של תהליכי רבים. בהתמוססות הגז במים הוא יוצר את החומצת שהיא חומר צורב מאוד. החומצת כלולה בחומרני ניקוי רבים, והיא עלולה לגרום לכיווות בעור בגין איתה. אדי החומצת מסוכנים לדרכי הנשימה.

### חומצת פלאורית - $\text{HF}$

החומצת שייכת למשפחת החומצות ההלוגניות, והיא תוקפת את הגוף כמו חומצת מלח. למשפחזה זו שייכים גם היוד והברום, היוצרים חומצות בעלות מבנה דומה ( $\text{HBr}$ ,  $\text{HI}$ ). החומצת הפלואורית היא חומר אגרסיבי במיוחד, ותוקפת גם כלי זכוכית. לפיכך, מאחסנים אותה בכלים מיוחדים מפלסטיק או מעופרת.

### מניעת נזקים למשתמשים בבסיסים וחומצות

- ✓ יש להשתמש בחומרים בהתאם להוראות העבודה והבטיחות;
- ✓ יש להשתמש בצד מגן אישי (הכולל משקפי מגן מסוג אוטום);
- ✓ בכל טיפול בחומרים המסוכנים יש להקפיד על שימוש בכלים מחומרים עמידים;
- ✓ יש להימנע מנשימת האדים. יש להרחיקם ע"י איורור מאולץ של מקום העבודה;
- ✓ יש לבצע את התהליכי השינויים בתוך כלים ובMETHODS שימנעו השפעה של החומרים על סביבתם (לדוגמה: מינדרפים);
- ✓ שפך של חומצה מנטרליים בעזרת בסיס חלש (כגון: בי-קרבונט);
- ✓ שפך של בסיס מנטרליים בעזרת חומצה חלה (כגון: חומצה פחמתית);

**הערה:** החומרים לניטROL - חומצה או בסיס - צריכים להיות חלשים כדי להקטין ככל האפשר את חום הריאקציה המשחררת. והטוב ביותר - הרבה מים.

## אל תתבייש - שאל

עובדים נמנעים לעיתים מלהאל שאלות חינניות, בגלל החשש שהשאלות תעוררנה תמיינות מהסוג "כל כך הרבה זמן אתה עובד כאן וудין איןך יודע?". זהו משגה חמורה מאוד! נושא בטיחות, בריאות וגהות, וכל מה שנגע לשימוש ולטיפול בחומרים מסוכנים, הם נושאים חינניים לשמירה על החיים ועל הבריאות, ובשותם מקרה אסור שיחו חלק מהשمرة על הבודד האישי.

אין להתבייש לשאול את כל הדברים שאיננו יודעים או ש שכחנו |.

התקנות בדבר מסירת מידע לעובדים (**תקנות הבטיחות בעבודה - מסירת מידע והדרכה לעובדים, התשנ"ט-1999**), מחייבות את המעבד להדריך את העובד לגבי הסיכוןים הקיימים בתחנת העבודה, ולמסור לו, בשפה המובנת לו, את המידע, על הסיכוןים הללו ואחרים. המעבד חייב למסור לעובד את המידע לגבי הסיכוןים שMASBIVTO ולהנחותו אותו כיצד ניתן להתגונן מפניהם. קבלת המידע הזה היא זכות בסיסית של העובד.

לחומרים הכימיים המשמשים ביום בעבודה מצופים, כאמור, דפי מידע (גליונות בטיחות), הכוללים פירוט על מידת רעלותם של החומרים ועל הסיכוןים - אם קיימים - בחומר עצמו, או בשימוש בו. העובד חייב לבקש מהמעבד את המסמך הזה עבור כל חומר חדש שאיננו מוכר לו, שהוכנס לתהילה.

### אם איןך יודעת - אל תתבייש - שאל!

## שימוש בממיסים ארגניים לצורכי ניקוי חלקים

לפני או אחרי טיפול תחזקה במכונות, נהגים אנשי התחזקה לנוקות את החלקים משמנים ומגריזי באמצעות ממיסים ארגניים. הניקוי נעשה ע"י ריסוס החלק; או טבילתו באמבט המכיל את המMISS; או ניגוב החלק במלטיה ספוגה במMISS וכו'. שיטת הניקוי תליה בגודל החלק ובאמצעים הקיימים במקום.

חישפת העובד לממיסים תליה בסוג המMISS שבשימוש ובשיטת הניקוי. את הקבוצה הגדולה של המMISSים הארגניים מסווגים עפ"י קבוצות מבנה משותפות: פחמיינים אליפטיים; פחמיינים אליפטיים ציקליים; פחמיינים הלוגניים; ניטרו-פחמיינים; פחמיינים אромטיים; כהלים וגליקולים; אטרים; אלדיידים; קטוניים; אסטרים ווד.

הMISSים הארגניים הם חומרים נדיפים. החישפה למMISSים היא דרך מערכת הנשימה אך, בנוסף, מרבית המMISSים

יכולים לחדר בклות גם דרך העור - כך ש מגע עור עם המMISSים, מגביר את החישפה. המMISSים שחדרו לגוף והגינו למערכת הדם עלולים לפגוע במערכות העצבים המרכזית; במערכות הדם; בריאות; בכבד; בצליות; ובערכת העיכול. במגע עם העור המMISSים גורמים להתייששות, לנירוי, ולהתפתחות של דלקות עור (דרמטיטיס).

פגיעהם של המMISSים עלולה להיות אקווטית או כרונית, תלוי ברכיבים ובמשך החישפה.



בשימוש במMISSים לניקוי חלקים נדרש ציוד להגנה מפני פגעה בעור

- בין תקנות הבטיחות בעבודה קיימות 2 תקנות המתייחסות לממיסים ארגניים:
  - **תקנות הבטיחות בעבודה** (גיהות תעסוקתית ובריאות העובדים **בממיסים פחמיימניים הלוגניים מסויימים**), התשנ"א-1990;
  - **תקנות הבטיחות בעבודה** (גיהות תעסוקתית ובריאות העובדים **בממיסים פחמיימניים ארכומטיים מסויימים**), התשנ"ג-1993.

התקנות מגדירות את רמות החשיפה המותרות לקבוצה של הממיסים האלה ואת הדרישות הנוספות המחייבות את המפעיק, כדי למנוע את הפגיעה בעובד, כולל דרישות לניטור סביבתי וביוולוגי של עובד הנחשב כ"עובד בחומר" - החל מרכיב השווה לרמת הפעולה (= מחצית מרמת ה-TWA-TLV) של החומר ומעלה.

התקנות דורשות מהמעסיק למלא אחר הדרישות הבאות:

- ✓ **לעורר** בבדיקות סביבתיות;
- ✓ **לדאוג** לאמצעי יינקת אויר, כדי שרכיב אויר לא יעלה על המותר;
- ✓ **לדאוג** ל*איסוף הפסולת*;
- ✓ **להתקין** מلاتחות מתאיימות (כפולות - לבגדי עבודה ולbigood הפרט);
- ✓ **לדאוג** לשידורים מיוחדים למכבי חירום, כולל מקלות חירום;
- ✓ **לספק** לעובדים ציוד מגן אישי אם יש בכך צורך (במצב של חשיפה חריגה);
- ✓ **להדריך** את העובדים ולתלוות שלטי אזהרה, לגבי טיפול ראשוני בשאיfat אדים ובאיירועי שריפה;
- ✓ **לשנות** את העובדים לבדיקות רפואיות, לנחל פנקס בריאות, ועוד.

#### **אמצעים למניעת הרעלת**

מכיוון שהממיסים הם חומרים נזיפים, הפעולות העיקריות למניעת הרעלת מאדיהם מבוססות על:

- **עבודה** במערכות סגורות;
- **איוורור** מאולץ של חדר העבודה (איוורור הסעה או "מהילה");
- **אחסון** מוגבל של "כמות יומית" בלבד בחדר העבודה, ורק בכלים סגורים;
- **שימוש** בציוד מגן מתאים, למניעת חשיפה עורית וחשיפה נשימתית (מסיכת מגן עם מסנו, כפפות, סינר, משקפיים וכו').

#### **אמצעים למניעת דיליקות או התפוצצות**

כאשר ריכזו האדים הדליקים בחדר העבודה עלול להיות בתחום ההתפוצצות - הציוד שיוטכן בו יהיה רק מסווג "מונן התפוצצות" (explosion proof) ומוארך. כל כלי העבודה יהיו מסווג שאיננו יוצר ניצוצות (לדוגמא: מיזרים מבריליום). עבודות ריתוך ועבודות בהן נעשו שימוש באש גלויה תבוצענה במקום זה רק עפ"י "היתר עבודה באש" מטעם ממונה הבטיחות או מהאחראי לבטיחות במקומות. גם איוורור נאות ו/או עבודה תחת מינזר מונעת ריכוזי אדים דליקים, ברמות הנפיכות ו/או הדליקות.

#### **אחסון חומרי נקיי הארגניים במחסנים**

- ✓ התאורה במחסן תהיה "מוננת התפוצצות" בלבד (EX = explosion proof);
- ✓ המחסן יהיה מאורור ומשולט כהלכה;
- ✓ **חברות ריקות יוחסנו** מחוץ למחסן. **זכור:** בתוך חברות ריקות מצוייםADI הנזול שאוחסן בהן.

## טיפול בשפכי תהליכי

אחד הביעות החמורים במפעלים שיש בהם שימוש בכימיקלים היא בעיתת השפכים - מה לעשות עם השפכים הנוצרים בתהליכי העבודה?

במפעלים רבים "חוסכים" את ההשקעה הנדרשת בטיפול בשפכים ובתיהורם, לפני שהם נשלחים אל מוחוץ לתוך המפעל (ב"כ למערכת היבוב העירונית או לוואדי הקרוב המוליך לנחל השופך אותו לים). כך זההמו נחילים לא מעטים במדינה: נחל הירקון במרכז הארץ, נחל הקישון במפרץ חיפה, נחל הגעתון בנהריה (שכבר איןנו מוביל מישתייה זכרים), נחל חדרה ועוד.



אתר לטיפול בשפכים תעשייתיים במפעל,  
והגידור הנדרש לנוכחות הסיכון (דוגמאות)

באرض מדברים הרבה על איותה הסביבה אך עושים מעט מדי. בארצות "מערבות", מתקדמות ומתונות, בניים במפעלים מיטקנים לטיהור שפכים; מודדים את החומציות/ בסיסיות של השפכים; מזוקרת של חומרים מנטרליים כדי לקבל בוצה של החומרים הרעלים (הboveaza שוקעת והמים מטוחרים); המים המתווררים מוזומנים לבוב, לים, לנهر וכו'.

את הבוצה אוספים במיכלים במפעל כדי להוביל אותה לאתר איסוף פסולת רעליה (באرض מפנים לאתר הפסולת ברמת-חוובב). התארגנות של מספר מפעלים לפינוי משותף יכולה להזיל את עלויות הפינוי. מכל מקום, השמירה על מי תהום טהורם, במיוחד בארץנו, מזכירה את ההוכחה הכרוכה בהובלת הפסולת לרמת-חוובב. אין ספק שלשמירה על איכות הסביבה, בריאות העובדים ובריאות בעלי החיים והצמחייה, בסביבת מסלולי פינוי השפכים וגם על הים - יש מחיר כלכלי, שהוא ניתן להכליל, באופן חלק או אחר, במחיר המוצר של המפעל.

קיימות גם שיטות אחרות לטיהור שפכים, כגון: אגני חמוץון. אגני חמוץון, מיועדים לשפכים ביולוגיים, שחימצונים מאפשר שימוש בהם להשקייה. יתכן שבעתיד ישמשו בארץ בשיטה שתאפשר שימוש בהם גם לשתייה. לדוגמה: שיטה כזאת, פעילה וייעלה, קיימת כבר בעיר דיסלדורף בגרמניה. מכון המים העירוני שואב מים מקידוח הנמצא למרחק של כ-500 מ' מנהר הריין ובעומק של 50 מ'. קיר האדמה שרוחבו 500 מ' משמש כמסנן ראשוני, לסינון שמנים ומוצקים אחרים מהמים. המים הנשאים מועברים דרך מיכירים המקרינים עליהם אוור אולטרה-סגול לנקיוי בקטריאולוגיה/ביולוגיה של המים. לבסוף המים מוזרמים דרך מסננים עדינים. בסוף התהליך מתקבלים מים נקיים וטעימים באיכות של מים מינרליים. אגני חמוץון של היום אינם פותרים את בעיית הכימיקלים המרעילים את מי התהומות.

**באرض קיימות דרישות של איכות הסביבה לגבי סילוק שפכים  
وطיהור מים ויש למלא אותן רק בקפדנות**

## סיכום חשמל

החשמל החל להוות מרכיב חיוני היומום במחצית השנייה של המאה ה-19, וורם כבר אז למקרי המות הראשוניים מהתחשנות. התפתחות מערכות החשמל, בכל שטחי הפעילות האנושית, הגבירה את הסיכון לתחשנות.

### הסיכון שבחשמל

תאונות מהשימוש נגרמות בגלל מגע מקרבי במוליכי חשמל חשופים (לא בידוד) ומליקויים בצד, במכשירים ובמכשירי חשמל. זרם חשמל שייעבו, כתוצאה מהשימוש, דרך גוף האדם - יגרום להשפעות פיזיולוגיות ופיזיות על הגוף:

- התכווצות שריריים;
- עזועים עצביים;
- פרפרורים בחדרי הלב ושינויים בקצב הלב;
- דום לב;
- סינור מקשת חשמלית;
- כוויות מקשת חשמלית ו/או נקודות כניסה הזרם;
- כוויות פנימיות.



פגיעה בכבל חשמל תת-קרקעי בעת חציבה

mdi يوم מתחרשות בתעשייה. תאונות חשמל שככלון קטלניות. תאונות נגרמות לעובדים שאינם חשמלאים - אשר משתמשים בצד ובמכשור חשמלי לccoli, ללא הארקה או הגנה אחרת (mpsukan); היעדר כיסוי על חלקים חיים (נמצאים תחת מתח); עובדים באזוריים בהם נמצאים מיתקנים חשמל תקינים, או פוגעים מיתקני חשמל תקינים (לדוגמא: פגיעה בכבל תת-קרקעי ע"י כל חפירה); תאונות נגרמות גם לחשמלאים, בעלי מקצוע, במסגרת עבודותם המקצועית.

ניתן למנות 5 סיבות לתאונות חשמל:

- התחשנות;
- קשת חשמלית;
- שריפה;
- התפוצצות;
- נפילת מגובה בגלל התחשנות  
ואובדן שיווי משקל.

## מבחנים ב-2 סוגים עיקריים של תאונות:

**कצר והיווצרות קשת חשמלית.** הקשת החשמלית דומה לקשת של ריתוך חשמלי, ונגרמת בגל מגע ישיר של כלי עבודה חשמלי (כגון: מקדחה, מברגה וכו') במוליך הנמצא תחת מתח (חישמול); או מגע בין 2 מוליכים חשופים בגל ליקוי בבידוד (קצר). קשת חשמלית וקצר יוצרים סיכון של ממש לפריצת שריפות.

**מעבר זרם חשמלי** (חישמול) דרך הגוף, בגל מגע במוליכי חשמל של רשת החשמל, יוצרים נזקים פנימיים בגוף האדם - עקב השפעות על הזרמים החשמליים הפנימיים, ועד לדום לב. נזקי התתחмелות תלולים, בעיקר, בעוצמת הזרם אשר עבר דרך גוף האדם הנפגע. השפעת הזרם החשמלי על בני אדם אינה זהה. ההשפעה תלואה בהтенגדות החשמלית הפנימית של גוף האדם, שהוא שונה בין אנשים שונים ותלויה בגורמים רבים:

- מבנה הגוף (גוף שרيري, אברים קבועים או גוף דק וכוכו);
- תכונות העור (עבה, דק, לח, קשה, יבש, סძוק, שלם וכוכו);
- משך זרימת זרם החשמל דרך הגוף;
- שטח המגע של הגוף עם מוליך החשמל;
- עוצמת לחץ המגע של מוליך החשמל על הגוף;
- רמת הלחות באוויר;
- סוג הזרם (זרם ישיר או זרם חילופין).

ניתן למנוע תאונות חשמל ע"י הקפדה על ביצוע עבודות החשמל רק בידי בעלי מקצוע מורשים והתקנת אמצעי בטיחות שונים.

## דרcis למניעת התתחмелות

הגישה לנושא מניעת תאונות החשמל לצרכני החשמל - עובדי תעשייה שאינם חשמלאים - שונה מההתיחסות למניעת התתחмелות אצל בעלי מקצוע בתחום החשמל.

### כללי בטיחות למניעת התתחмелות של עובדי התעשייה שאינם חשמלאים:

- ✓ נדרשת הדרכה והgebraה של המודעות לשימוש נכון בחשמל ושיטות העבודה בטוחה;
- ✓ שימוש בצדד חשמל תקין ובפטילי חשמל תקנים, כנדרש. אין להשתמש בצדד ובככבי חשמל פגומים;
- ✓ קיום הגנות קבועות תקינות למיתקן החשמל ולצדד, כגון: הארקטות, בידוד, בידוד כפול, שימוש במתח נמוך מאוד ועוד;
- ✓ ההזנת מכשרי חשמל דרך מערכות הגנה כגון: מפסק מגן (מייסרי זרם פחת) למכשירים מיטלטלים, מפסקים אוטומטיים שונים לצידם החשמלי, ההזנה דרך שניאי מבדל ועוד;
- ✓ סימון וシילוטאזורים מסוכנים, תאורה רגילה ותאורת חירום תקינות, מעברים פנויים;
- ✓ אסור לבצע חפירות באזוריים שיש חשש שחסרים בהם סימונים לנוכחות קווי חשמל תת-קרקעיים, מחשש לפגיעה בכבלים הקבורים בקרקע;
- ✓ הכננת נהלים והוראות בטיחות להפעלה והפסקה של ציוד; לדוגמה: אין לשלוּף תקע מבית התקע (שקע) במשיכה. יש להחזיק את מכסה השקע ביד אחת ואת גוף התקע בשניה, ולהוציאו אותו בזירות;

- ✓ יש ללמידה על מיקום של מפסקי החירום ומפסקי החשמל הראשיים, לצורך הפסקת הספקת החשמל בAKER חירום;
- ✓ הפעלת מכשירי חשמל תבצע רק כהם יבשים וקיימים, ידי המפעיל יבשות, רגליו נעולות בנעליים והמקום עליו ניצב העובד יבש;
- ✓ להודיע לחשמלאי המפעל על כל תקלה במכשיר חשמלי ולהימנע מנסיבות לתקנו;
- ✓ לשנן ותרגלו את כללי העזרה הראשונה להצלת נפגעים מחשמל;
- ✓ רתכים בריתוך חשמלי יעדזו עם ציוד תקין; עם הארכות תקינות ומובוזות; עם ציוד מגן אישי שלם, אשר מכסה את אברי הגוף החשובים להגנה מקרינה ומוגנים; יעדזו במקום יבש וידאו בטיחותם של העוררים לרתוך והעוררים בסביבה.

#### **כללי בטיחות לבניין מקצוע בחשמל:**

- ✓ יש לעבד לפי נוהל השבתת ציוד, הכולל: ניתוק מקור החשמל ע"י בעל מקצוע מוסמך בחשמל; הצבת שילוטוআזהרה; בדיקת היעדר מתח ונעילת המפסק הראשי במפתח שיישמר בכיסו של המנתק; קבלת אישור בכתב לטיפול במכונה;
- ✓ יש להשתמש בצד המגן האישי הדורש, המתאים לסוג העבודה כולל: נעליים מתאימות, משקפיים, כפפות וכו' ;
- ✓ יש להකפיד על בדיקה - ע"י גוף מוסמך - של ציוד העבודה, ציוד המגן האישי, ציוד המדידה וצoid העזר במועדים הנדרשים;
- ✓ באזוריים בהם קיימים מוליכים תחת מתח, תוגדר הסביבה כ"שטח חשמל חיו" (אזור בסיכון). יש לנקט בכל האמצעים הנדרשים לגבי שטח זהה בחוק החשמל;
- ✓ מגע רופף בצד חשמלי יוצר סכנת התלקחות. יש לבדוק את המגעים מעות וזמן המתאים;
- ✓ על תעמיס על מוליכי החשמל מעל לעומס המתוכנן.

#### **מניעת סיכון חשמל סטטי**

חסמל סטטי נוצר על גבי מישטחים וגופים מחומרים מבזדים, כתוצאה מגע בין גופים/חומרים מבזדים ותנעה שלהם, זה ביחס לאלה. מיטעני החשמל הסטטי (חויבים ושליליים) נוצרים על פני גופים שקיימות בהם ריגשות לנשא. החשמל הסטטי גורם לסיכון של פריצת ניצוצות בין הגוף, אשר בינוים קיימן הפרש פוטנציאליים מספיק. ההיכון שיווצר החשמל הסטטי נובע מ-3 גורמים עיקריים:

- ניצוץ אשר עלול לנחות על חומרים/אדמים דליקים, להציג אותם ולגרום לשריפה;
- מشيخה חשמלית הקיימת בין גופים הטוענים במיטענים חשמליים הפוכי סימון, עלולה לגרום לשיבוש במוחלכם התקין של תהליכי שוניים במפעל;
- ברקים הם מקור רציני לחשמל סטטי. למרות שהנושא אינו מגיע כמעט לדיעת הציבור, נרשמו במקומות רגשיים בארץ מקרים לא מעטים של פגיעות ברקים (בתיקון הישראלי: ת"י 1173 - **מערכות הגנה מפני פגיעות ברק** למبانים ולמתקנים, קיימים תרשימים ובו מסווגים המקומות בארץ שבהם שכיחה תופעת הברקים). יש לתת את הדעת לנושא פגיעות הברקים ולממצא, באמצעות אנשים מיומנים בתחום, פתרונות מתאימים.

ניתן למנוע את סיכון החשמל הסטטי באמצעות 2 שיטות עיקריות: מניעה והארקה.

### מניעת היוצרות מיטענים סטטיים

אחד מהגורםים להיווצרות מיטען חשמל סטטי הוא חיכוך הנוצר בתנועה של אנשים הנעלמים נעלמים מבודדות מחשמל (סוליות גומי) ולבושים בbijod מוחומרים סינטטיים, אשר עליהם נוצרים מיטענים סטטיים בהשפעת משבי רוח הזרומים עליהם. האנשים הלבושים בבדים האלה אוצרים את המיטענים הנוצרים, כאשר הם הולכים או מתנועעים על מישטח לא מוארך. גופם יכול להיות טוון במידה גבוהה מאוד, אשר עלול ליצור ניצוץ, שיגרום להצתה כשהוא נירך.

מומלץ שעובדים בסביבת צנרת המוליכה נזלים דליקים, או בסביבת מצבורי חומרים הניצטים בקלות, לא יונלו נעלמים בעלות סוליות גומי רגילהות אלא נעלמים אnty-סטטיות, שסוליתן עשוי מגומי מיוחד (בעל דרגת חשמל סטטי מתאימה). בנוסף, ניתן וצריך לצמצם את הסיכון מויהווצרות של חשמל סטטי עקב זרימת נזיל בתוך צנרת (מהוור מבוזד), ע"י אפשרות פריקה מתאימה. גם האות מהירות הזרימה של החומר הדליקים בצנרת מקטינה מאד את היוצרות החשמל הסטטי.

בנוסף לזרימת נזיל מבוזד (כגון דלק) דרך צנרת מבוזד - קיימים תהליכי נוספים היוצרים חשמל סטטי, אותם צריך למנוע באמצעות הנדסים. לדוגמה: זרם של נזיל מבוזד הנשף מתוך פייה העשויה מהוור מבוזד, דרך תזוז האוויר לתוך מיכל. התנועה היחסית של הנזיל באוויר עלולה להספיק כדי ליצור מיטען מסוכן של חשמל סטטי.

### הארקה מתאימה

ניתן להתקן הארקה חיצונית, ע"י חיבור תיל נחושת לצנרת (כגון קו דלק) במספר מקומות. תיל הנחושת יוליך את החשמל הסטטי להארקה מתאימה - רצואה אלקטודזה מיוחדת להארקה סטטית, בנפרד מהארקה קווית המתאימה החשמלי.

שיטות נוספות למניעת סיכון חשמל סטטי הן:

- ריסוס האוויר במים - כדי להגביר את הלחחות במקומות (לחות יחסית של 60% ויותר) ולגרום לפרקיה עצמית לאוויר של החשמל הסטטי שכבר נוצר, לפני שהוא מגיעה לערכיהם גבוהים לניצוץ בעות ההתרפוקות.
- יוניציה של האוויר - טיפול כזה באוויר מגדיל את המוליכות ובכך מגביר את הפרקיה של מיטען החשמל הסטטי לאוויר.

### ברקים ונחלולי מתח

נחלולי מתח הם תנודות מתח בעלות עוצמה גבוהה ומשך זמן קצר, הנישאות על גל מתח מקור (סינוסoidal). תנודות אלה נובעות בעיקר מScheduler מוהיר של אנרגיה, שנאגירה בדרך "השראה" במערכת החשמל או בענן טוון (ברק), בנסיבות התלויה בקיבול של המערכת. תנודות המתח קטלניות לתעשייה ולמשקי הבית. לדוגמה: גל המתח המקורי, במתaga של 400 וולט, יכול לעליו גל נוסף של פריקת ברק או נחלול אחר במתaga של 500 וולט. המתח הכלול הוא כתע 900 וולט. עוצמות כלאה עלולות להגיע אפילו ולטאים\* בכל מחזור של 20 מיili-שניות ויותר.

\* נוראני שגיב "נחלולי מתח..", פaza אחרת 78.

**נחשולי המתח נוצרים:**

- **מפעולות "מייטוג"** כמו קצר לאדמה; מיתוג מנועים במפעול; הפסקת פעולות מגן או מכונות כביסה בבית (הגורמים למתח זרם יתר) וכו' ;

נחשולי מתח, נכנים למבנה דרך מוליך חשמל, קו טלפון, תקשורת מחשבים, אנטנות טליזיה או רדיו וצנרת מים, אשר מהווים נתיב התפשטות לאורם היהוד שיעול לרום לשרפה. כל המכשירים בדרך של "נחשול המתח" עלולים להיפגע. מבדיקות שנערכו בארה"ב מတברר, כי יותר מ-80% מוחשיי מיתקן פרטי של צרכן.

**• מהתפרקות ברקים ומיטענים אלקטרו-יסטיים:**

- **נחשולי מתח עקב התפרקות ברקים:** ניתן להגיד את הברק כתופעה אטמוספרית שבה נוצרים במזג האוויר ריכוזי מיטעני חשמל סטטי בעננים, המתפרקים דרך האוויר. התפרקות זו מפיקה זרם חשמלי במתח גבוה מאוד, עם מסלול התפרקות ארוך. המיטענים יוצרים מתח של מיליון וולטס וזרם עד 80,000 אמפר, מהען אל גופים בולטים על פני האדמה, או להיפך - מהאדמה לבסיס הענ.

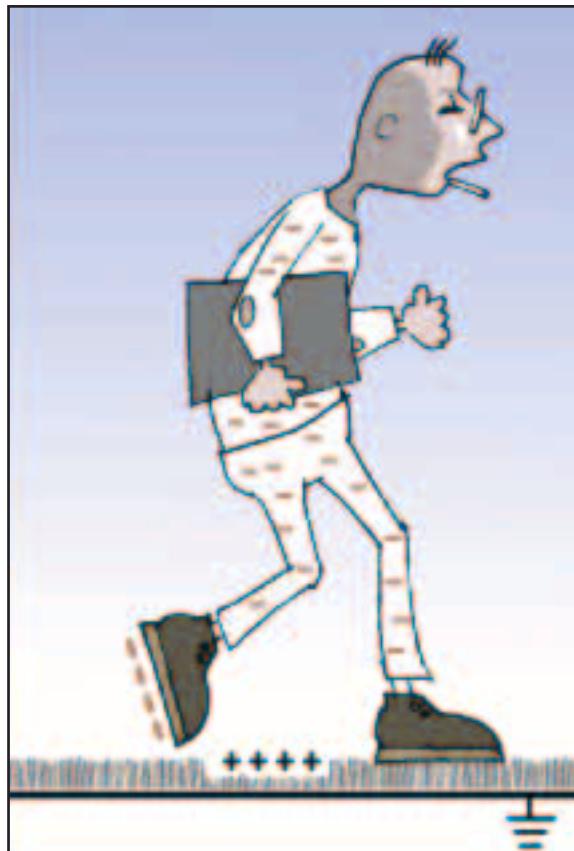


מסלול זרם החשמל מהעננים לאדמה ומהאדמה לעננים

היות ומשך העלייה בעוצמת של הזרם קצרה מאוד (70 אמפר לשנייה) – הוא יוצר קרינה חזקה מאוד, שהשפעתה מורגשת גם למרחק של קילומטרים. תופעת הברקים בארץ אינה שכיחה (4-30 פעמים בשנה) והיא מתרחשת בתדריותות שונות באזורי השוינים. בארץ דוחה על נזקים במתקני דלק, בניינים ובתי מגורים.

הברק מסוכן לבני חיים, במיוחד להולכים "על ארבע". פגיעה הברק באדמה מעלה את המתח החשמלי באדמה ויוצרת מפל מתח לאורך קו, באופן שהמתה בי רגלי בני חיים ("מתח הצעד") – שהמרחק ביןיהו הוא כ-1 מ' – יכול להגיע למאות וולטים, אפילו למרחק של 100 מ' מנוקודת פגיעתו של הברק.

- **נחשולי מתח עקב התפרקות מטענים אלקטרוניים:** בסביבה יבשה מצטברים מיטענים חשמליים, היוצרים שדה חשמלי אלקטרוני חזק מאוד. לדוגמה: תוף מסתובב ועליו בד, סרט בד או סרט גומי, גורם לחיכוך עם אוויר יש, ונתען במיטענים חשמליים למתח של מאות וולטים; גם גופו של אדם, הצעוד בנעליים בעלות סוליות מבודדות על שטיח, נתען במיטענים חשמליים של מספר אלפי וולטים.



גופו של אדם, הצעוד בנעליים בעלות סוליות מבודדות על שטיח, נתען במיטענים חשמליים של מספר אלפי וולטים

כל נגיעה בבד או בגומי (במקרה הראשון) או במכשירים אלקטרוניים (במקרה השני), תגרום לפרקת המיטענים ונזק לגוף האדם ו/או למכשור אלקטרוני רגיש.

תופעות דומות קיימות בעת שפיכה של נוזלים או אבקות דרך משפך או צינור פלסטי. בתעשיות הכימיות, בתעשייה המזון (בהן משתמשים בקמח), בסוכר ובתערובות ישות של מזון, בתעשייה הדלק, בעבודות חקלאיות הרכוכות בטיפול באבק חקלאי ואחרים, נוצרות תופעות של פריצת ניזוץ חשמלי, עד לפיצוץ. לדוגמה: מקרי התפוצצותים רבים של אבק חקלאי במכוני תערובת וממגורות אשר גבו כבר מספר רב של הרוגים. באלה "ב" בלבד התרחשו בשנים 1990-1997 יותר מ-213 מקרים של פיצוץ אבק חקלאי, שגבו מספר רב של הרוגים. גם בארץ נרשמו מקרי פיצוץ מהගרים הזה.

### **אמצעי הגנה בפני נחולי מתח**

קיימים סוגים שונים של התקני הגנה בפני נחולי מתח, בהתאם לאופי ההגנה הדרושה לפריקת מיטענים או להחלשתם - ע"י מניעת תנודות ועליות מתח, הנוצר מMITUNIM STATIYIM:

- הגברת הלחות באולמות הייצור בתעשיית הטקסטיל;
- התקנת הארקה לאנטנות ולגופים מתכתיים;
- מילוי מכלי דלק בשפיכה אל התחתית, ולא דרך חלל המיכל;
- הרכבת התקן הגנה אלקטרוני בלוח חשמל או בכניסה למתקן החשמל;
- חיבור מכשירים רגיסטים בבית תקע או למעגלי חשמל שאינם מזינים צוד הכלול מעו גגון: מגן, מכונת כביסה, מקרר, מדיח כלים וכו' ;
- ניתוק מכשירים רגיסטים מתקע החשמל, בתנאי מגן אוויר סוער (ברקים, סופות ו دمشים עזים).

## **סיכון אש ממתקנות חשמליות**

התרכומות, עפ"י נוסחת החימום החשמלי, היא פונקציה של עצמת הזרם ברכיביו ותלויה גם בהתנגדות. לכן, הטמפרטורה שתתפתח במוליך תלויה באופן משמעותי בעוצמת הזרם העובר במוליך ובהתנגדותו (המוליכות שלו). המתח בלבד אינו קרייטריון מספק לצורך מסקנות (קיימים מיתקנים אשר המתח מגע בהם ל-160KV אך עצמת הזרם נמוכה מאוד ונמדדת במיליאמפרים). מכל מקום, במקרה הגורע ביותר - שבו גם עצמת הזרם היא משמעותית (אמפרים אחדים ויותר) עלול חימום במערכת החשמל לרום לפריצת להבה. הלהבה עלולה להתפתח מהתלקחות חומרים חמציים בקרבת מערכת החשמל החמה, וגם מחומר מבנה של המערכת, אם אינם תקניים ואינם מתאימים לעמידה בחום. הבידוד של הקבלים החשמליים נמס במרקם רבים, וכך - בנוסף לסייעו ההתקלחות, נוצרים קצרים במערכת בגל המגע בין המוליכים הגלויים, וכיימת גם סכנות התחשמלות.

כיבוי אש במערכת חשמל יהיה ידני או אוטומטי, באמצעות גז הלון או חימן דו-חמצני. אם פועלות הכבוי מתקאות - קיימת סכנה של התפרקות גז ההלון למורכביו. הכבוי בגזים מוגבל לחலלים סגורים, ולכן עלול להיווצר סיכון נוסף בחלל הבור: גז מסוכן - פוסגן, שפגיעתו לאדם מסוכנת. לכן, אם משתמשים לכיבוי גז הלון, מומלץ שהוא יהיה מסוג 1301 (לא כלור) ולא, לדוגמה, מסוג 1211 ואחרים (המכילים כלור). הלון המכיל כלור יוצר בתפרקוות גז הfosgan (כמו בעירת PVC).

לגובה המתח החשמלי במתקנים חיים אין השפעה על איכות הכבוי של הגזים הלון ו/או CO<sub>2</sub>.

בתכנון נכון של מיתקן החשמל והתאמה בין רכיבי מערכת החשמל לבין הרכבים, ניתן להשיג תפעול נכון ובטוח בחשמל, ללא התחרמות מסוכנת של המוליכים וחימום הסביבה. ולמרות זאת - העובדים כולם צריכים להיות ערים לסייע ולתת את דעתם, מעת לעת, למצב בו המוליכים מתחממים. חיבור של מספר מכונות ו/או מכשירים לשקע בודד עלול לגרום להתחמות המוליכים, שאינם מתוכננים לעומס שהוטל עליהם. מכאן ועד להמסת הבידוד המוביל לקצוץ וממנו להתלקחות - הדרך אינה ארוכה.

### כמו במצבים רבים של סיכון בטיחות - מניעה טובה מטיפול