

מכונות לעיבוד עץ – מכונות הקצעה (מקצועה)

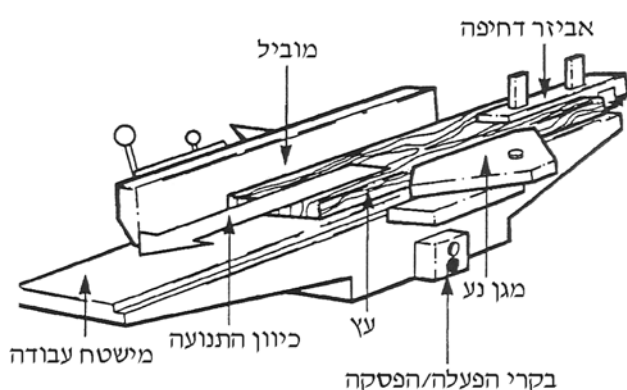
- **השתמשו** בלוח דחיפה בעל 2 ידידות. המיתקן הזה מרחיק את הידיים למרחק בטוח מראש החיתוך.
- **הקפידו** על הפעלת כוח מספיק על לוח הדחיפה, כלפי מטה וקדימה. הסיבובים של להבי הסכין אשר על ראש החיתוך גורמים למשיכת לוח העץ מידי המפעיל.

מכונות הקצעה (מקצועות) עלולות להיות מסוכנות כאשר השימוש בהן איננו נכון. קיראו בעיון את הוראות ההפעלה. לפני תחילת העבודה - ודאו שאתם מבינים את ההוראות.

רשימת תיוג

עשו:

- **הרכיבו** משקפי מגן או מגן פנים בכל עת. וציוד מגן אישי בהתאם לצורך
- **הפעלת מקצועה - רק** ע"י מפעילים מיומנים, מאומנים ובעלי ניסיון.
- **השתמשו** רק בסכינים חדות ומאוזנות.
- **החליפו** ראשי חיתוך מרובעים וישנים בראשים עגולים - הם בטוחים יותר לעבודה.
- **לפני** הפעלת המכונה המפעיל יבדוק:
 - **את הסכינים** - האם מותקנות במירווח הנכון, עומק ההקצעה נכון, והן חדות, מאוזנות ומרותקות למקומן בצורה בטוחה;
 - **את המחיצה** - אם קובעה במקום הנכון;
 - **המגן** (הנע או העילי) - אם יש חופש פעולה ואפשרות לחזרה מעל לראש החיתוך;
 - **את מצב השימון** של חלקים במקצועה ו/או אביזרה, כדי לאפשר מצב עבודה נאות.
- **ודאו** שהמגן הנע יחד עם העץ הנדחף, וחוזר להיות לחוץ אל המחיצה ברגע שהוא עובר את ראשי החיתוך, לאחר הסרת העץ.
- **הסירו** משולחן המקצועה את כל המפתחות והכלים המשמשים לכיוונון.
- **הביאו** את הציר למהירות הפעולה הנדרשת בצורה איטית, ע"י התנעת המנוע בסדרות קצרות של הפעלה-הפסקה.
- **שימרו** על מירווח פנוי מהמכונה באורך גדול ב-1 מ', לפחות, מהעץ הארוך ביותר המיועד לעיבוד.
- להקצעה בשיפועים או בתהליכים על פני השטח - **התקינו** אמצעי לייצוב החומר ולדחיפתו.
- **לחצו** על לוח העץ רק כשכף היד סגורה לאגרוף, ולעולם לא עם כף יד פרושה.



אל תעשו:

- **אל תשאירו** מכונה פועלת ללא השגחה. הפסיקו את אספקת החשמל. ודאו שראש החיתוך הפסיק להסתובב.
- **אל תבצעו** חיתוכים עמוקים יותר מ-2.5 מ"מ במהלך אחד.
- **אל תקציעו** פני שטח של לוחות עץ שמידותיהם קטנות ס"מ. מ-30 ס"מ (אורך), 2 ס"מ (רוחב); או לוחות רחבים יותר מ-15 ס"מ, או שעוביים פחות מ-1.5.
- **אל תניחו** את הידיים מעל הסכינים.
- **אל תסירו** ביד נסורת או שבבי עץ משולחן העבודה. השתמשו במקל או במברשת.
- **אל תשמשו** בכפפות מכל סוג שהוא.