

تخزين وسبل التعامل مع أقراص (ديسكات) الشد (الجلخ)

اختيار القرص

اختيار القرص المناسب للوظيفة هي عملية حاسمة مهمة من أجل السلامة. فالقرص خطير حينما يستخدم في عمل لم يصمم من أجله. الكتيبات عن تصنيع الأقراص والمكينات تزود بالبيانات التقنية عن استخدام القرص.

معاملة

جميع الأقراص القاشطة (ديسكات الجلخ) هي هشة (قابلة للكسر).

- عاملوا الأقراص برفق. امتنعوا عن إيقاعها أو صدمها.
- زدوا مسطح ناعم لدرجة القرص عليها في حال استحالة حملها.
- انقلوا الأقراص في أوعية مصممة لزيادة الدعم للأقراص.
- لا تركموا عناصر أخرى مثل الأدوات على الأقراص.

تخزين

أخزنوا الأقراص على حمالات (رفوف) أو صناديق مع فواصل لمختلف نوعيات الأقراص.

ضعوا الأقراص المستقيمة أو مسترقة (رقيقة) الطرف في نهايتها في مشبك قضبان أو وضعية محكمة الربط لمنعها من التدرج.

أخزنوا الأقراص الرقيقة على مسطح مستوي.

ثبّتوا الأقراص ذات الكؤوس الاسطوانية أو المستقيمة على الجانب المستوي مع عناصر لصد الصدمات، مثل الكرتون.

لا تخزنوا الأقراص بجانب حرارة فائقة، أو بالاتصال مع زيوت أو رطوبة، أو في ادراج تحتوي على ادوات غير ثابتة.

لمزيد من المعلومات بالنسبة لأقراص الشد لاحظوا جداول بيانات المركز الكندي CCINFOGRAM A02, A03, A04 و-A05.

لتحاشوا أذية أنفسكم أو الضرر بالعدة، اتبعوا تعليمات الوقاية التالية:

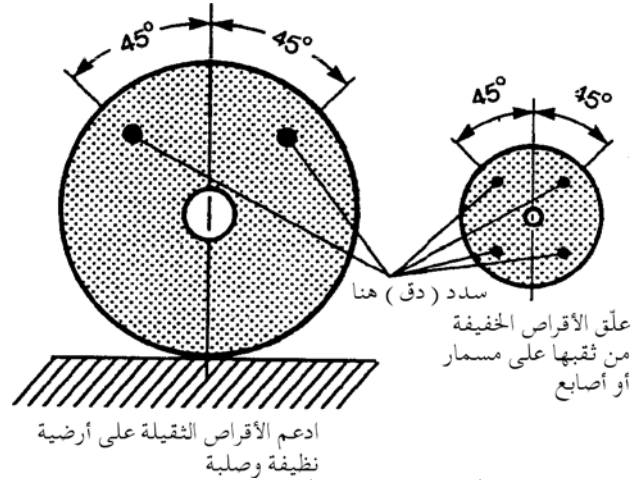
شارات الأقراص

استخدموا فقط أقراص ذات شارات متفق عليها عالمياً تشمل نوعية القرص والسرعة القصوى لدورانه في الدقيقة (د.ف.د).

الفحص

لدى استلام جميع الأقراص افحصوها لأي إشارة الى أي ضرر. استخدموا "امتحان الرنين" لفحص الأقراص.

امتحان الرنين لا يرتبط بالأقراص الصغيرة ذات قطر 10 سم وما دون.



سدّدوا (دقوا) الأقراص برفق بأدوات لا معدنية مثل مقبض مفك براغي بلاستيكي أو مطرقة خشبية.

سوف يصدر القرص صوت رنين. ارفضوا أي قرص يصدر صوتاً مبنياً أو مصدّع.

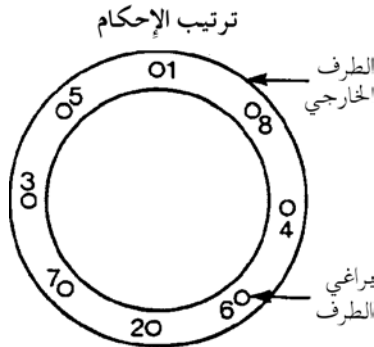
تركيب اقراص الشد ذات مقعد وقاعدة (الديسكات المركبة على ماكنات ثابتة)

7. استخدام وصيانة أقراص ماكينات الشد ينبغي أن تتطابق مع توصيات المصنعين.

8. تأكدوا من أن الموجّه (ات) المحملة تستدير بقدر حوالي 2/3 عرض القرص.

9. مدّدوا المقطع المنسّق حسناً داخل الأطراف الغير ثابتة.

10. حكموا إغلاق اقراص الشد ما يكفي لتفادي انزلاقها. إغلاق مسامير عامود الدوران أكثر من اللازم او براغي الملزمة من شأنه أن يسبب الضرر للقرص ولقطع المشدّة..



في الاطراف ذات عدد كبير من البراغي ينبغي الاحكام بشكل موحد. ابدأوا بواسطة الإحكام الجيد للبراغي. حكم البراغي المقابل بأسلوب التقاطع، استمروا حتى أن جميع براغي التحميل تكون محكمة بشكل موحد. استخدموا مفصل الطوق (مفتاح "مومنت") للوصول الى ليس أكثر من 20 حتى 27 جول (15 حتى 20 قدم/للرطل).

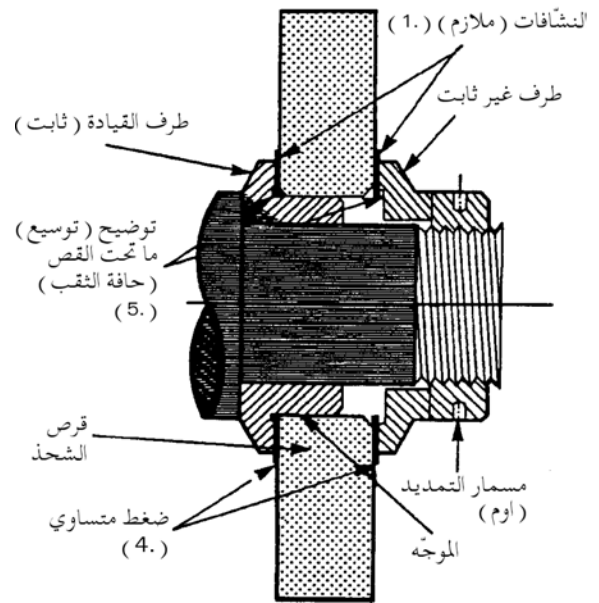
11. ضعوا تنسيق الأطراف المركزية باتجاه يتيح للمسمار (اوم) أن ينتبّه لأن طاقة العمل تقوم بذلك.

12. ضعوا جميع الواقيات.

13. نبّهوا جميع الأشخاص في جميع منطقة القرص من توخي الانتباه.

14. قفوا في احد الجانبين وافحصوا القرص. ابدأوا وشغلوا القرص على الأقل دقيقة واحدة. إذا ظهرت اي ارتجاجات مفرطة، إطفئوها فوراً لإجراء العيارات.

مقطع التقاطع للأقراص المركبة



1. تأكدوا من انه توجد لديكم النوعية المناسبة والحجم المناسب من الأقراص للماكينة. وذلك بفحص الشارات على كليهما. لا يجب أن تكون سرعة عامود دوران الماكينة أكثر من السرعة المدوّنة على القرص.

2. أفحصوا القرص وتأكدوا من عدم احتوائه صدوع او شطابا. أبدلوا القرص المعيوب.

3. لا تدخلوا القرص بالقوة الى عامود الدوران في الماكينة او ان تغيروا حجم ثقب التحميل.

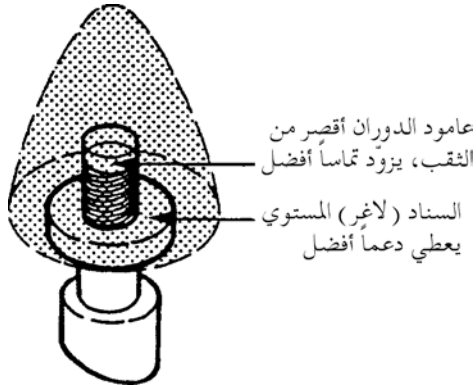
4. ابقوا ضغطاً متساوياً على الطرفين مقابل جانبي القرص. افحصوا الأطراف بواسطة حافة مستقيمة. لا يجب استخدام أطراف مهترئة او معوجة.

5. حافظوا على فراغ لا يقل عن 3 ملم بمقربة حافة الثقب لمنع الضغط على القرص قرب الثقب.

6. افحصوا مسطح قرص الشد والأطراف للتأكد من عدم وجود جسيمات.

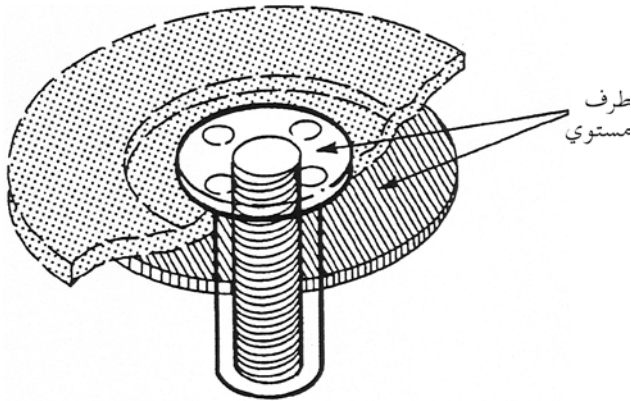
تركيب اقراص الشد على الالات المنقولة

أقراص المخروط والطة



السبب الشائع للكسر هو إما ان عامود الدوران أقصر أو أطول من اللازم للثقب المحفور في القرص.

قرص ذات المركز المضغوط



استبدلوا الوصلة المهترئة أو المعوجة بأخرى قابلة للاستعمال. ينبغي إحكام الوصلة الى هذا الطرف. استخدموا المبادعات المزودة مع الوصلة إن كان عامود الدوران أطول من اللازم.

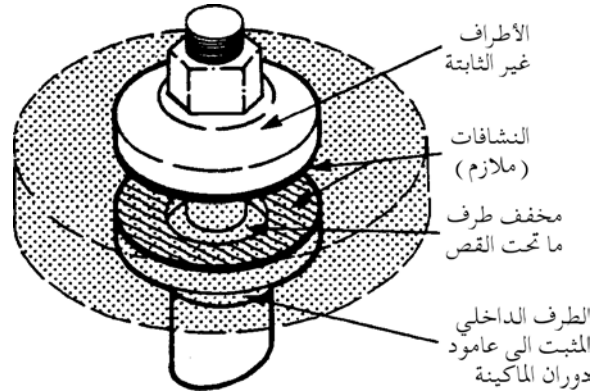
سوف يتأرجح القرص إن كان الطرف غير ممرکز مع عامود الدوران، أو إن كانت الوصلة غير محكمة تجاه الطرف. مما يسبب كسر القرص.

* فحص الرنين - CCINFOGRAM A01

(جدول بيانات CC)

لمزيد من البيانات عن المشاهد المتنقلة، لاحظوا الى CCINFOGRAM-A04 (جدول بيانات CC).

أقراص مستوية



افحصوا ونفذوا "فحص الرنين" قبل تركيب القرص.

افحصوا الأطراف لإيجاد أضرار أو بري. عندما تكون الأطراف متضررة أو معوجة تقل منطقة التلامس.

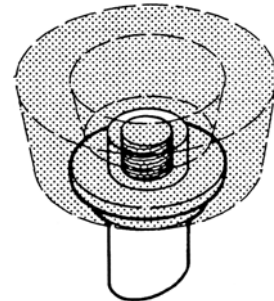
لا يجب تشغيل الأقراص الى الخلف.

استخدموا النشافات لتفادي حيز الضغط.

لا تستخدموا الحلقات المطاطية المسطحة، أو اي مواد أخرى بديلة بدل الاطراف.

الأطراف الثابتة والغير ثابتة ينبغي أن تكون لها نفس قياس القطر وان تكون لها موضحات (فراغات) ما تحت القص. الحجم الأدنى للأطراف هو 1/3 قطر القرص.

أقراص ذات الكأس



طرف مستوي – عدم وجود فراغ يضمن دعم مناسب للبطانة المعدنية وللکعاب.

استخدموا الأطراف المستوية غير المسنودة مع الثقب المنسق للتحميل. مما يمنع الرشح (الضغط) على العقدة التي ترسي البطانة المعدنية الى كأس (غطاء) القرص.

استخدام مشاهد قابلة للحمل (الات الجلب المنقولة)

لائحة الفحص

أقراص مبرية ومكسورة قد تتسبب بإصابات بالغة.

إعملوا:

- إفحصوا أن عامود الدوران لا يرتج أو على وشك.
- استخدموا حمالات أو خطافات لحفظ أعمدة الدوران المتنقلة.
- قفوا بعيداً عن القرص عند بدء تشغيل عامود الدوران.
- إفحصوا جميع الأقراص من الصدوع والأضرار قبل تركيبها.
- تأكدوا من تركيب مسطحات أعمدة الدوران أنها نظيفة ومستوية.
- استخدموا النشافات (الملازم) المزودة.
- قوموا بتشغيل القرص المركب حديثاً على الأقل دقيقة واحدة في السرعة التشغيلية قبل الشروع بالجلخ.
- تقلدوا وافي للعينين، للأذنين وللوجه.

لا تعملوا:

- لا تستخدموا الشد بمقربة من مواد قابلة للاشتعال.
- لا تقوموا بتنشيط ملازم متنقلة لأقراص الشد لأعمال تستلزم الشد اليدوي.
- لا تستخدموا سائل التبريد مع أقراص الشد المتنقلة.
- لا تركيبوا أقراص بالقوة على عامود الدوران أو توسيع حجم الثقب.
- لا تقوموا بالإحكام المفرط لبرغي التركيب.

ينبغي تزويد الواقيات وتثبيتها من أجل حمايتكم. استبدلوا الواقيات المتضررة.

قوموا بتنظيف وصيانة عامود الدوران حسب توصيات المصنعين. قوموا بتسجيل كل أعمال الصيانة لعامود الدوران.

تأكدوا من أن الماكينة لا تعمل عندما لا تتون ذلك بواسطة فحص مفتاح الضغط المتواصل (مفتاح التشغيل).

تقلدوا النظارات الواقية، والقناع الواقي للوقاية من الشظايا المتطايرة. القفازات، مآزر (مريول)، أحذية واقية لمشط القدم، ينصح باستعمال وافي التنفس، وذلك يتعلق بنوعية العمل.

سرعات

السرعة القصوى للدورة في الدقيقة (د.ف.د) (rpm) مسجلة على كل قرص. لا تتخطوا هذه السرعة.

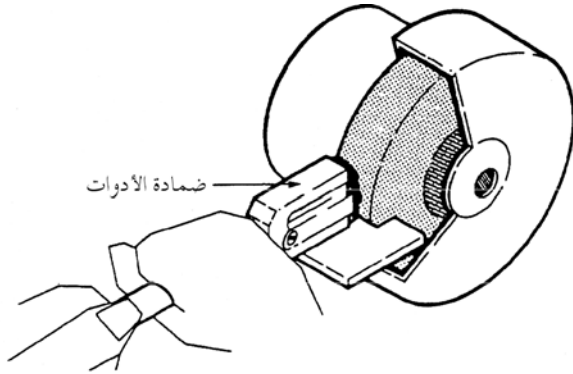
تأكدوا من أن السرعة المسجلة على القرص مساوية أو أكثر من السرعة القصوى لعامود الدوران.

قوموا بقياس سرعة كل ماكينة جديدة. يستغرق عدة قراءات.

قياس سرعة أعمدة الدوران المنساقة بالطاقة الهوائية للمنظم التحكمي بعد مضي 20 ساعة من الاستعمال أو كل اسبوع، أي منهما من يتم أولاً. قوموا بقياس السرعة بعد كل تصليح.

قوموا بقياس اعمدة الدوران المنساقة بالطاقة الكهربائية شهرياً وبعد كل تصليح.

استخدام مشاحذ ذات مقعد وقاعدة (ديسكات مركبة على الماكينات الثابتة)



قوموا بضمم الأدوات بالتتابع. استخدموا ضمادات خفيفة
بنتكرار بدل ضمادات ثقيلة.

ادعموا ضمادات الأدوات لتنفيذ التمكن دون اجتهاد مفرط.
بواسطة استخدام مقص ضمادة الأدوات استخدموا الحشر
والمراسي.

استبدلوا الأقراص المهترئة إن كان لا يمكن استخدام
الضمادات بها.

لائحة الفحص

إعملوا :

- تأكدوا من أن سرعة الشاحذ لا تزيد عن السرعة التنفيذية
للسرعة المسجلة على القرص.
- نظرياً افحصوا الأقراص لاي احتمال وجود تضرر بها
قبل الشروع بالتركيب.
- تقلدوا وافي العينين، الأذنين والوجه. أحذية واقية لمشط
القدم وينصح بحماية الجهاز التنفسي وذلك يرتبط بنوعية
العمل. ارتدوا القفازات فقط عند الضرورة.

لا تعملوا :

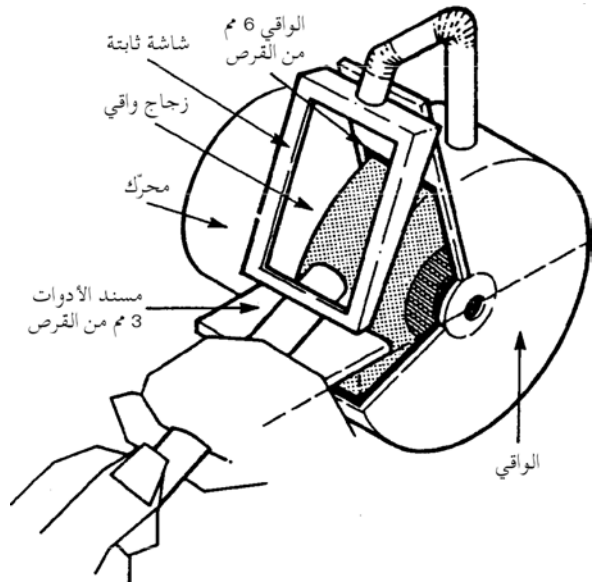
- لا تستخدموا قرصاً كان قد سقط مسبقاً.
- لا تشحذوا خشباً، بلاستيك ومواد غير حديدية بواسطة
الأقراص الاعتيادية.
- لا تتركوا أقراص الشحذ أن تقف في السوائل. هذا من
شأنه أن يسبب مشكلة توازن.
- لا تقوموا بالشحذ على جانب القرص الاعتيادي.

قوموا بتنصيب قاعدة ومقعد المشحذ بأمان.

تأكدوا من ان جميع الواقيات في مكانها ومؤمنة قبل الشروع
باستخدام المشحذ.

عبروا قاعدة مسند الأدوات على بعد 3 مم (1/8 بوصة) من
القرص. لا تقوموا بتغيير المسند أبداً أثناء حركة القرص.
ارتفاع المسند ينبغي أن يكون موازياً لخط المركز من عامود
دوران الماكينة.

حافظوا على بعد قدره 6 مم (1/4 بوصة) على الأقل بين
القسم البارز من القرص واللسان الواقي أو وافي متحرك.



قفوا الى أحد جانبي الشاحذ الى أن يصل الى سرعة العملية
المرغوبة.

دعوا عنصر العمل يقترب الى تلامس مع قرص الشحذ ببطء
وبلطف، بدون ارتطام.

نفذوا الضغط التدريجي للإتاحة للقرص أن يحمي بالتساوي.
استخدموا فقط الضغط المطلوب لإتمام المهمة.

قوموا بتقريب العنصر ذهاباً وإياباً مواجهة للقرص. مما يمنع
التسبب بالتصدع.

الأقراص معدة فقط لشحذ عناصر معينة. لا تقوموا بشحذ
صفائح خشنة على أقراص صغيرة مدققة.